

ウラン濃縮工場における不適合
(平成24年10月分)

No.	発見日	件 名 (概要)	建 屋	処置状況 (H25.2.28現在)
1	H24.10.2	七フッ化ヨウ素ポンベ発生槽A 七フッ化ヨウ素ポンベ圧力伝送器の許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
2	H24.10.3	七フッ化ヨウ素ポンベ発生槽B 七フッ化ヨウ素ポンベ圧力伝送器の許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
3	H24.10.4	七フッ化ヨウ素圧力調整槽入口圧力伝送器の許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
4	H24.10.12	七フッ化ヨウ素回収系ポンベ回収槽七フッ化ヨウ素ポンベ圧力伝送器の許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
5	H24.10.15	回収系七フッ化ヨウ素コールドトラップB内圧力伝送器の許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
6	H24.10.16	回収系七フッ化ヨウ素コールドトラップC内圧力伝送器の許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
7	H24.10.16	ページ系七フッ化ヨウ素コールドトラップ圧力伝送器の許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
8	H24.10.16	臨界検出器Aの許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
9	H24.10.17	臨界検出器Bの許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
10	H24.10.19	臨界検出器Cの許容精度外れ	ウラン濃縮建屋	処置済み
11	H24.10.30	設備移管に伴う点検基準の反映漏れ	ウラン濃縮建屋	処置済み

※ 「不適合」とは、要求事項を満たしていない状態をいいます。
但し、計画的な保守事項、日常消耗品（記録紙・インク等）の交換、火災報知器の誤警報等は除きます。