

再処理工場における改善事項
(平成 2 3 年 1 2 月分)

□アクティブ試験期間中

No.	発見日	件 名 (概要)	建 屋	処理状況 (R3. 1. 31現在)
1	H23. 12. 2	インクライナ (風量制御機器) 用エアシリンダの動作不良に係る改善	ハル・エンドピース貯蔵建屋	処理済み
2	H23. 12. 2	インクライナ (風量制御機器) 用エアシリンダの動作不良に係る改善	分析建屋	処理済み
3	H23. 12. 2	マニピュレータ操作部の発熱防止に係る改善	低レベル廃棄物処理建屋	処理済み
4	H23. 12. 2	マニピュレータ操作部の発熱防止に係る改善	高レベル廃液ガラス固化建屋	処理済み
5	H23. 12. 2	マニピュレータ操作部の発熱防止に係る改善	分析建屋	処理済み
6	H23. 12. 5	マニピュレータ操作部の発熱防止に係る改善	技術開発研究所	処理済み
7	H23. 12. 22	第2チャンネルボックス切断装置の改良	チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋	処理済み

- ・「改善事項」とは、不適合の発生を未然に防止するためや、更なる作業性向上のための改善等を行うことをいいます。